

Kotwa w postaci pręta nagwintowanego RG M, wklejanego do betonu zarysowanego, bez czyszczenia otworu



Bariery drogowe



Odbojnice

WERSJE KOTWY

- Stal cynkowana galwanicznie
- Stal nierdzewna
- Stal o wysokiej odporności na korozję
- Stal cynkowana ogniowo

MATERIAŁY PODŁOŻA

Ocena Techniczna obejmuje:

- Beton klasy od C20/25 do C50/60, zarysowany i niezarysowany

Nadaje się także do:

- Kamienia naturalnego o zwartej strukturze

OZNAKOWANIE



KORZYŚCI

- RM II to pierwsza kotwa wklejana z prętem nagwintowanym RG M do betonu zarysowanego i niezarysowanego, która nie wymaga czyszczenia otworu. Dzięki temu montaż odbywa się szybko i ekonomicznie.
- W dodatku podczas montażu nie uwalnia się duża ilość kurzu, co zwiększa komfort pracy.
- Odpowiednia ilość żywicy w ampułce ułatwia montaż i jest najbardziej odpowiednia do pojedynczych zastosowań i kotwienia ponad głowę.

ZASTOSOWANIA

- Konstrukcje stalowe
 - Bariery
 - Schody
 - Podstawy słupów
 - Maszyny
 - Maszty
- Idealne do:**
- Montażu ponad głowę
 - Otworów wypełnionych wodą

FUNKCJONOWANIE

- Ampułka żywiczna RM II w kombinacji z prętem RG M jest przeznaczona do montażu wstępnego.
- 2-komponentowa ampułka żywiczna RM II zawiera bezstyrenową żywicę winyloestrową oraz utwardzacz.
- Pręt nagwintowany RG M jest osadzany przy pomocy wiertarki udarowej oraz osadzaka w czasie równoczesnego wwiercania i uderzania.
- Podczas osadzania, ostra końcówka pręta RG M rozbija ampułkę oraz miesza i aktywuje żywicę.
- Żywica skleja całą powierzchnię pręta nagwintowanego ze ściankami otworu i go zasklepia.

ZOBACZ TAKŻE



**PRĘTY KOTWIĄCE
+ TULEJE**
Strona 106

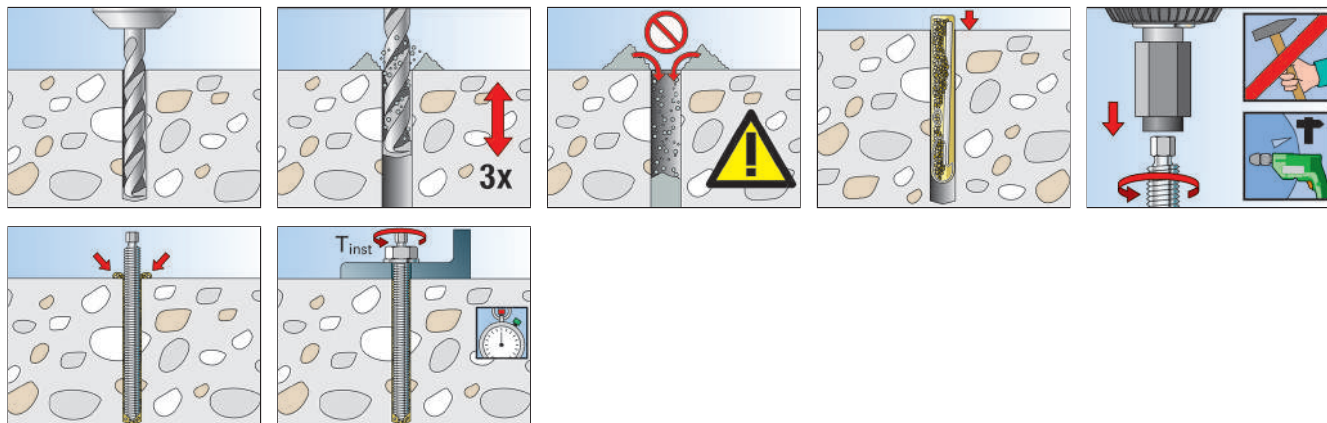


**PISTOLETY
INIEKCYJNE**
Strona 148



AKCESORIA
Strona 151

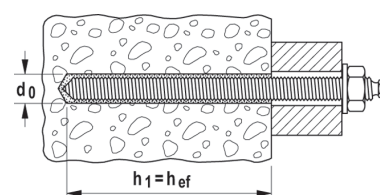
MONTAŻ W BETONIE Z AMPUŁKĄ ŻYWICZNĄ RM II ORAZ PRĘTEM RG M



INFORMACJE TECHNICZNE



Ampułka z żywicą **RM II**



		Ocena Techniczna ETA	Średnica otworu d_0 [mm]	Min. głębokość otworu h_1 [mm]	Efektywna głębokość zakotwienia h_{ef} [mm]	Pasuje do pręta nagwin- towanego	Ilość w opakowaniu [szt.]
Oznaczenie produktu	Nr art.						
RM II 8	539796	■	10	80	80	RG M 8	10
RM II 10	539797	■	12	90	90	RG M 10	10
RM II 12	539798	■	14	110	110	RG M 12	10
RM II 14	539799	—	16	120	120	RG M 14	10
RM II 16	539800	■	18	125	125	RG M 16	10
RM II 20/22	539802 ¹⁾	■	25	170 / 190	170 / 190	RG M 20 / RG M 22	10
RM II 24	539803	■	28	210	210	RG M 24	5

¹⁾ Kombinacja RM II 20/22 oraz pręta RG M22 z ef. głębokością zakotwienia 190mm nie jest objęta Oceną Techniczną.

CZAS UTWARDZANIA

Temperatura podłoża	Czas utwardzania
-15 °C - -11 °C	30 godz.
- 10 °C - - 6 °C	16 godz.
- 5 °C - - 1 °C	10 godz.
+ 0 °C - + 4 °C	45 min.
+ 5 °C - + 9 °C	30 min.
+10 °C - +19 °C	20 min.
+20 °C - +29 °C	5 min.
+30 °C - +40 °C	3 min.



Konstrukcje stalowe



Zastosowania podwodne

KORZYŚCI

- Szeroki asortyment prętów RG M w rozmiarach od M8 do M30 umożliwia stosowanie do wielu różnych aplikacji i wpływa na dużą uniwersalność produktu.
- Szeroki asortyment gatunków stali dla RG M pozwala na zastosowanie prętów we wszystkich klasach odporności na korozję i wpływa na wysokie bezpieczeństwo zakotwienia.
- Zastosowanie z ampułkami i zaprawami iniekcyjnymi jest podane w aprobatkach i ocenach technicznych.

WERSJE KOTWY

- Stal cynkowana
- Stal nierdzewna

MATERIAŁY PODŁOŻA

Objęte Oceną Techniczną:

- Beton klasy od C20/25 do C50/60, zarysowany i niezarysowany

Możliwy także:

- Kamień naturalny o zwartej strukturze

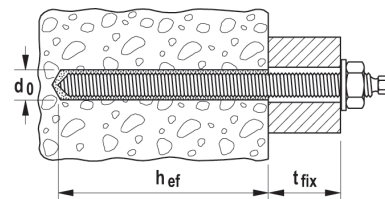
FUNKCJONOWANIE

- System składający się z pręta nagwintowanego RG M, z ostro zakończoną końcówką jest przeznaczony szczególnie do stosowania z ampułkami.
- Podczas kotwienia z ampułką, pręt jest osadzany przy pomocy wiertarki udarowej i odpowiedniego osadzaka z równoczesnym wkręcaniem i uderzaniem.
- W czasie montażu ostra końcówka pręta RG M rozbija ampułkę i następnie miesza i aktywuje żywicę.
- Możliwe jest także alternatywne stosowanie pręta z zaprawą iniekcyjną. W tym przypadku pręt nagwintowany należy ręcznie wsuwać do spodu otworu przy równoczesnym lekkim wkręcaniu.

INFORMACJE TECHNICZNE DLA BETONU



Pręty nagwintowane **RG M**



2

Mocowania chemiczne

	Stal cynko- wana klasy 5.8	Stal cynko- wana klasy 8.8	Stal nie- rdzewna	Ocena Techniczna		Średnica otworu d ₀ [mm]	Głębokość zakotwie- nia (krótka/standar- dowa/wydłużona) h _{ef} [mm]	Długość użytkowa (krótka/standardo- wa/wydłużona) t _{fix} [mm]	Pasuje z ampułką RSB	Ilość w opako- waniu [szt.]
	Nr art.	Nr art.	Nr art.	ETA	ICC					
Oznaczenie produktu	gvz	gvz	A4							
RG M 8 x 110	050256	—	050263	■	—	10	- / 80 / -	- / 14 / -	1 x RSB 8	10
RG M 8 x 150	095698	—	050293	■	—	10	- / 80 / -	- / 54 / -	1 x RSB 8	10
RG M 8 x 150	—	519443	—	—	—	10	- / 80 / -	- / 54 / -	1 x RSB 8	10
RG M 10 x 110	535007	—	535009	—	—	12	75 / - / -	15 / - / -	1 x RSB 10 Mini	10
RG M 10 x 130	050257	—	050264	■	—	12	75 / 90 / -	35 / 20 / -	1 x RSB 10 mini 1 x RSB 10	10
RG M 10 x 165	050280	—	050294	■	—	12	75 / 90 / -	70 / 55 / -	1 x RSB 10 mini 1 x RSB 10	10
RG M 10 x 190	050281	—	050296	■	—	12	75 / 90 / 150	95 / 80 / 20	1 x RSB 10 mini 1 x RSB 10 2 x RSB 10 mini	10
RG M 10 x 220	—	519444	—	—	—	12	75 / 90 / 150	125 / 110 / 50	1 x RSB 10 mini 1 x RSB 10 2 x RSB 10 mini	10
RG M 10 x 250	095703	—	095701	■	—	12	75 / 90 / 150	155 / 140 / 80	1 x RSB 10 mini 1 x RSB 10 2 x RSB 10 mini	10
RG M 10 x 350	—	—	095709	—	—	12	75 / 90 / 150	255 / 240 / 180	1 x RSB 10 mini 1 x RSB 10 2 x RSB 10 mini	10
RG M 10 x 350	095718	—	—	■	—	12	75 / 90 / 150	255 / 240 / 180	1 x RSB 10 mini 1 x RSB 10 2 x RSB 10 mini	10
RG M 12 x 120	535010	—	535011	■	—	14	75 / - / -	21 / - / -	1 x RSB 12 mini	10
RG M 12 x 160	050258	—	050265	■	—	14	75 / 110 / -	61 / 26 / -	1 x RSB 12 mini 1 x RSB 12	10
RG M 12 x 180	512248	—	512249	■	—	14	75 / 110 / 150	81 / 46 / 6	1 x RSB 12 mini 1 x RSB 12 2 x RSB 12 mini	10
RG M 12 x 200	—	—	050576	■	—	14	75 / 110 / 150	101 / 66 / 26	1 x RSB 12 mini 1 x RSB 12 2 x RSB 12 mini	10
RG M 12 x 220	—	519445	—	—	—	14	75 / 110 / 150	121 / 86 / 46	1 x RSB 12 mini 1 x RSB 12 2 x RSB 12 mini	10
RG M 12 x 220	050283	—	050297	■	—	14	75 / 110 / 150	121 / 86 / 46	1 x RSB 12 mini 1 x RSB 12 2 x RSB 12 mini	10
RG M 12 x 250	050284	—	095702	■	—	14	75 / 110 / 150	151 / 116 / 76	1 x RSB 12 mini 1 x RSB 12 2 x RSB 12 mini	10
RG M 12 x 300	050285	—	095705	■	—	14	75 / 110 / 150	201 / 166 / 126	1 x RSB 12 mini 1 x RSB 12 2 x RSB 12 mini	10
RG M 12 x 380	095720 ²⁾	—	095710 ¹⁾	■	—	14	75 / 110 / 150	281 / 246 / 206	1 x RSB 12 mini 1 x RSB 12 2 x RSB 12 mini	10

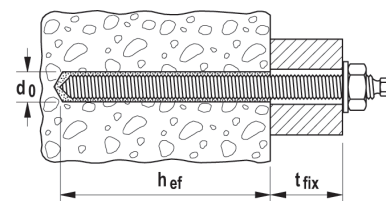
¹⁾ Brak ostrej końcówki, konieczny dodatkowy osadzak.

²⁾ Brak ostrej końcówki, osadzak jest dołączony do opakowania.

INFORMACJE TECHNICZNE DLA BETONU



Pręty nagwintowane **RG M**



Oznaczenie produktu	Stal cynko- wana klasy 5.8	Stal cynko- wana klasy 8.8	Stal nie- rdzewna	Ocena Techniczna		Średnica otworu d ₀ [mm]	Głębokość zakotwie- nia (krótka/standar- dowa/wydłużona) h _{ef} [mm]	Długość użytkowa (krótka/standardo- wa/wydłużona) t _{fix} [mm]	Pasuje z ampułką RSB	Ilość w opako- waniu [szt.]
	Nr art.	Nr art.	Nr art.	ETA	ICC					
RG M 16 x 165	050287	—	095704	■	—	18	95 / 125 / -	38 / 8 / -	1 x RSB 16 mini 1 x RSB 16	10
RG M 16 x 140	542407	—	—	■	—	18	95 / - / -	13 / - / -	1 x RSB 16 mini 1 x RSB 16	10
RG M 16 x 190	—	—	050266	—	—	18	95 / 125 / -	63 / 33 / -	1 x RSB 16 mini 1 x RSB 16	10
RG M 16 x 190	050259	—	—	■	—	18	95 / 125 / -	63 / 33 / -	1 x RSB 16 mini 1 x RSB 16	10
RG M 16 x 250	050288	—	050298	■	—	18	95 / 125 / 190	123 / 93 / 28	1 x RSB 16 mini 1 x RSB 16 2 x RSB 16 mini	10
RG M 16 x 270	—	519446	—	—	—	18	95 / 125 / 190	143 / 113 / 48	1 x RSB 16 mini 1 x RSB 16 2 x RSB 16 mini	10
RG M 16 x 300	050289	—	050299	■	—	18	95 / 125 / 190	173 / 143 / 78	1 x RSB 16 mini 1 x RSB 16 2 x RSB 16 mini	10
RG M 16 x 380	095722 ²⁾	—	095712 ¹⁾	■	—	18	95 / 125 / 190	253 / 223 / 158	1 x RSB 16 mini 1 x RSB 16 2 x RSB 16 mini	10
RG M 16 x 500	095723 ²⁾	—	095713 ¹⁾	■	—	18	95 / 125 / 190	373 / 343 / 278	1 x RSB 16 mini 1 x RSB 16 2 x RSB 16 mini	10
RG M 20 x 220	512251	—	—	■	—	25	- / 170 / -	- / 14 / -	1 x RSB 20	10
RG M 20 x 260	050260	—	050267	■	—	25	- / 170 / 210	- / 54 / 14	1 x RSB 20 1 x RSB 20 E / 24	10
RG M 20 x 290	—	519447	—	—	—	25	- / 170 / 210	- / 84 / 44	1 x RSB 20 1 x RSB 20 E / 24	10
RG M 20 x 350	095707	—	—	■	—	25	- / 170 / 210	- / 144 / 104	1 x RSB 20 1 x RSB 20 E / 24	10
RG M 20 x 350	—	—	095706	—	—	25	- / 170 / 210	- / 144 / 104	1 x RSB 20 1 x RSB 20 E / 24	10
RG M 20 x 500	095725 ¹⁾	—	—	■	—	25	- / 170 / 210	- / 294 / 254	1 x RSB 20 1 x RSB 20 E / 24	10
RG M 24 x 295	—	519448 ¹⁾	—	—	—	28	- / 210 / -	- / 56 / -	1 x RSB 20 E / 24	10
RG M 24 x 300	050261 ¹⁾	—	050268 ¹⁾	■	—	28	- / 210 / -	- / 61 / -	1 x RSB 20 E / 24	10
RG M 24 x 400	095727 ¹⁾	—	095715 ¹⁾	■	—	28	- / 210 / -	- / 161 / -	1 x RSB 20 E / 24	10
RG M 24 x 600	095728 ¹⁾	—	—	■	—	28	- / 210 / -	- / 361 / -	1 x RSB 20 E / 24	5
RG M 30 x 380	050262 ¹⁾	—	090726 ¹⁾	■	—	35	- / 280 / -	- / 65 / -	1 x RSB 30	5
RG M 30 x 500	095730 ¹⁾	—	—	■	—	35	- / 280 / -	- / 185 / -	1 x RSB 30	5

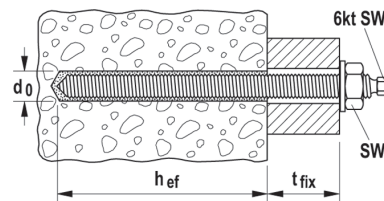
¹⁾ Brak ostrej końcówki, konieczny dodatkowy osadzak.

²⁾ Brak ostrej końcówki, osadzak jest dołączony do opakowania.

INFORMACJE TECHNICZNE DLA BETONU

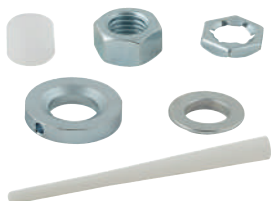


Pręty nagwintowane **RG M**



	Stal nierdzewna	Stal cynkowana ogniowo	Ocena Techniczna	Średnica otworu d_0 [mm]	Efektywna głębokość zakotwienia h_{ef} [mm]	Długość użytkowa t_{fix} [mm]	Końcówka pręta sześciokątna 6kt SW [mm]	Nakrętka sześciokątna SW [mm]	Pasuje z ampułką RSB	Ilość w opakowaniu [szt.]
Oznaczenie produktu	Nr art.	Nr art.	ETA							
RG M 10 x 130	096217	—	■	12	90	20	7	17	1 x RSB 10 mini 1 x RSB 10	10
RG M 12 x 160	096218	512247	■	14	110	25	8	19	1 x RSB 12 mini 1 x RSB 12	10
RG M 16 x 165	—	537062	■	18	125	8	12	24	1 x RSB 16 mini 1 x RSB 16	10
RG M 16 x 190	096219	512250	■	18	125	35	12	24	1 x RSB 16 mini 1 x RSB 16	10

INFORMACJE TECHNICZNE



Zestaw do wypełniania szczeliny pierścieniowej.

Oznaczenie produktu	Nr art.	Do stosowania z zaprawą iniekcyjną	Pasuje do pręta	Ilość w opakowaniu [szt.]
Zestaw do wypełniania szczeliny pierścieniowej M12	537218	FIS SB, FIS EM Plus, FIS V	FIS A M12	10
Zestaw do wypełniania szczeliny pierścieniowej M16	537219	FIS SB, FIS EM Plus, FIS V	FIS A M16	10
Zestaw do wypełniania szczeliny pierścieniowej M20	537220	FIS SB, FIS EM Plus, FIS V	FIS A M 20	10

NOŚNOŚCI

Kotwa żywiczna RM II: ampułka z żywicą RM II z prętem nagwintowanym RG M

Stal cynkowana klasy 5.8 / stal cynkowana klasy 8.8 / stal nierdzewna A4-70 / stal o wysokiej odporności na korozję C-70

Nośności pojedynczej kotwy w betonie zarysowanym (w strefie rozciąganej betonu) klasy C20/25 (~B25) ^{1) 2) 3) 4) 8)}										Minimalne odstęp przy równoczesnej redukcji nośności	
Typ kotwy	Właściwości stali	Min. grubość podłoża	Efektywna głębokość zakotwienia	Moment dokręcania	Nośność na wyrywanie	Nośność na ścinanie	Wymagany odstęp od krawędzi (z 1 krawędzią) dla:		Wymagany odstęp osiowy	Min. odstęp osiowy	Min. odstęp od krawędzi
		h _{min} [mm]	h _{ef} [mm]	T _{max} [Nm]	N _{perm} ⁵⁾ [kN]	V _{perm} ⁵⁾ [kN]	nośności na wyrywanie c	nośności na ścinanie c			
RG M 10	5.8	120	90	20	3,9	8,6	120	155	270	45	45
	8.8					9,4		175			
	A4-70					9,2		165			
	C-70					9,4		175			
RG M 12	5.8	140	110	40	5,8	12,0	145	195	330	55	55
	8.8					13,8		230			
	A4-70					13,7					
	C-70					13,8					
RG M 16	5.8	170	125	60	8,7	20,9	190	325	375	65	65
	8.8										
	A4-70										
	C-70										
RG M 20	5.8	220	170	120	14,8	34,9	240	450	510	85	85
	8.8					35,6		460			
	A4-70										
RG M 24	5.8	270	210	150	22,0	50,9	285	590	630	105	105
	8.8					52,8		615			
	A4-70										

W celu wymiarowania należy uwzględnić całą ocenę techniczną ETA-16/0340. ⁷⁾

¹⁾ Uwzględniono częściowe współczynniki bezpieczeństwa podane w ETA-16/0340, jak również częściowy obciążeniowy współcz. bezp. $\gamma_L = 1,4$. Jako pojedynczą kotwę należy traktować kotwę o odstępach osiowym $s \geq 3 \cdot h_{ef}$ i odstępach od krawędzi $c \geq 1,5 \cdot h_{ef}$. Dokładne dane w ETA-16/0340.

²⁾ Podane nośności obowiązują dla RM II dla zakotwień w suchym i wilgotnym betonie o temperaturze do 72 °C (temperatura krótkotrwała do 120 °C) zgodnie z ETA-16/0340.

³⁾ Dla wyższych klas betonu aż do C50/60 możliwe są wyższe nośności.

⁴⁾ Wiercenie udarowe. W celu uwzględnienia innych metod wiercenia i związanych z nimi warunków kotwienia zob. ETA-16/0340.

⁵⁾ W przypadku kombinacji wyrywania, ścinania, momentów zginających i zredukowanych odstępów od krawędzi i osiowych (dla grupy kotew) zalecamy zastosowanie naszego oprogramowania C-FIX.

⁶⁾ Minimalny możliwy odstęp osiowy odpowiadający odstępowi od krawędzi przy redukcji nośności.

⁷⁾ Podane nośności odnoszą się do oceny technicznej ETA-16/0340, wydanej 6.10.2017. Wymiarowanie wg ETAG 001, Raportu Technicznego TR 029 (dla obciążeń statycznych i quasi-statycznych).

⁸⁾ Wymagane jest zbrojenie zapobiegające rozczepieniu betonu. Szerokość rozwarcia rys powinna być ograniczona do $w_k \sim 0,3$ mm.

NOŚNOŚCI

Kotwa żywiczna RM II: Ampułka z żywicą RM II z prętem nagwintowanym RG M

Stal cynkowana klasy 5.8 / stal cynkowana klasy 8.8 / stal nierdzewna A4-70 / stal o wysokiej odporności na korozję C-70

Nośności pojedynczej kotwy w betonie niezarysowanym (w strefie ściskanej betonu) klasy C20/25 (~B25) ^{1) 2) 3) 4)}										Minimalne odstęp przy równoczesnej redukcji nośności	
Typ kotwy	Właściwości stali	Min. grubość podłoża	Efektywna głębokość zakotwienia	Moment dokręcania	Nośność na wyrywanie	Nośność na ścinanie	Wymagany odstęp od krawędzi (z 1 krawędzią) dla:		Wymagany odstęp osiowy	Min. odstęp osiowy	Min. odstęp od krawędzi
		h_{min} [mm]	h_{ef} [mm]	T_{max} [Nm]	$N_{perm}^{5)}$ [kN]	$V_{perm}^{5)}$ [kN]	nośności na wyrywanie	nośności na ścinanie			
							c [mm]	c [mm]	s_{cr} [mm]	$s_{min}^{6)}$ [mm]	$c_{min}^{6)}$ [mm]
RG M 8	5.8	110	80	10	8,4	5,1	95	70	240	40	40
	8.8					8,6		115			
	A4-70					6,0		75			
	C-70					7,4		100			
RG M 10	5.8	120	90	20	11,8	8,6	120	105	270	45	45
	8.8					13,1		170			
	A4-70					9,2		110			
	C-70					11,4		145			
RG M 12	5.8	140	110	40	17,3	12,0	165	130	330	55	55
	8.8					19,4		230			
	A4-70					13,7		155			
	C-70					17,1		200			
RG M 16	5.8	170	125	60	26,2	22,3	260	235	375	65	65
	8.8					36,0		405			
	A4-70					25,2		270			
	C-70					31,4		350			
RG M 20	5.8	220	170	120	44,4	34,9	385	300	510	85	85
	8.8					56,0		525			
	A4-70					39,4		345			
RG M 24	5.8	270	210	150	61,0	50,9	475	390	630	105	105
	8.8					80,6		675			
	A4-70					56,8		445			

W celu wymiarowania należy uwzględnić całą ocenę techniczną ETA-16/0340. ⁷⁾

¹⁾ Uwzględniono częściowe współczynniki bezpieczeństwa podane w ETA-16/0340, jak również częściowy obciążeniowy współcz. bezp. $\gamma_L = 1,4$. Jako pojedynczą kotwę należy traktować kotwę o odstępach osiowych $s \geq 3 \cdot h_{ef}$ i odstępach od krawędzi $c \geq 1,5 \cdot h_{ef}$. Dokładne dane w ETA-16/0340.

²⁾ Podane nośności obowiązują dla RM II dla zakotwień w suchym i wilgotnym betonie o temperaturze do 72 °C (temperatura krótkotrwała do 120 °C) zgodnie z ETA-16/0340.

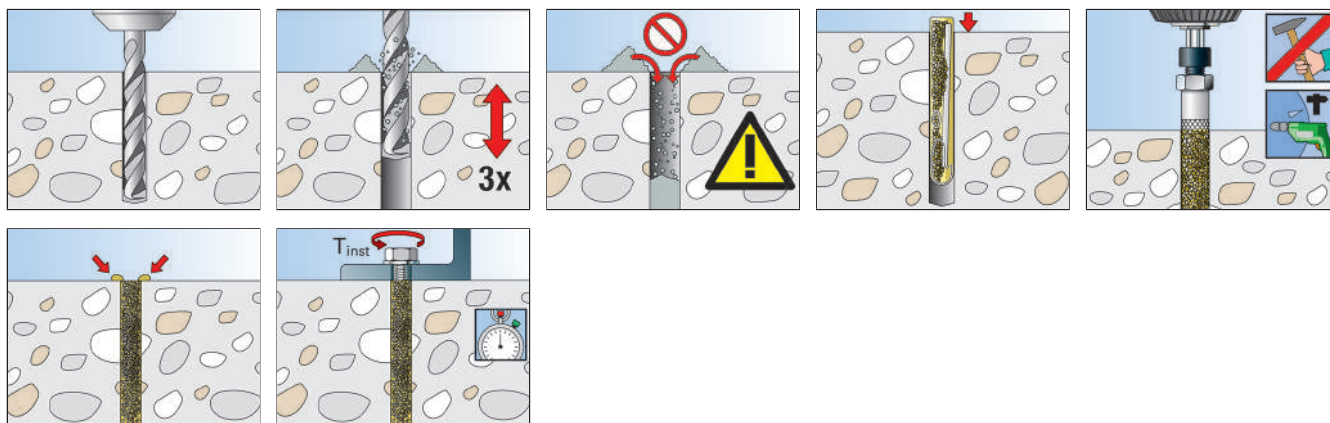
³⁾ Dla wyższych klas betonu aż do C50/60 możliwe są wyższe nośności.

⁴⁾ Wiercenie udarowe. W celu uwzględnienia innych metod wiercenia i związanych z nimi warunków kotwienia zob. ETA-16/0340.

⁵⁾ W przypadku kombinacji wyrywania, ścinania, momentów zginających i zredukowanych odstępów od krawędzi i osiowych (dla grupy kotew) zalecamy zastosowanie naszego oprogramowania C-FIX.

⁶⁾ Podane nośności odnoszą się do oceny technicznej ETA-16/0340, wydanej 6.10.2017. Wymiarowanie wg ETAG 001, Raportu Technicznego TR 029 (dla obciążeń statycznych i quasi-statycznych).

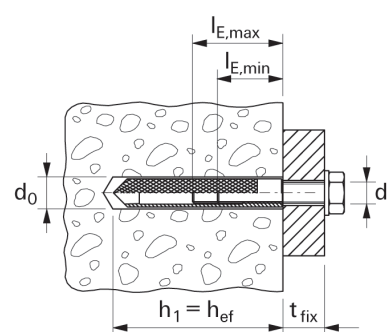
MONTAŻ W BETONIE AMPUŁKI RM II Z TULEJĄ RG M I



INFORMACJE TECHNICZNE



Ampułka żywiczna **RM II**



		Ocena Techniczna	Średnica otworu	Min. głębokość otworu	Efektywna głębokość zakotwienia	Pasuje do tulei z gwintem wewnętrznym	Ilość w opakowaniu
		ETA	d ₀ [mm]	h ₁ [mm]	h _{ef} [mm]		[szt.]
Oznaczenie produktu	Nr art.						
RM II 10	539797	■	14	90	90	RG M8 I	10
RM II 12	539798	■	18	90	90	RG M10 I	10
RM II 16	539800	■	20	125	125	RG M12 I	10
RM II 16 E	539801	■	24	160	160	RG M16 I	10
RM II 24	539803	■	32	200	200	RG M20 I	5

CZAS UTWARDZANIA

Temperatura podłoża	Czas utwardzania
-15 °C - -11 °C	30 godz.
- 10 °C - - 6 °C	16 godz.
- 5 °C - - 1 °C	10 godz.
+ 0 °C - + 4 °C	45 min.
+ 5 °C - + 9 °C	30 min.
+10 °C - +19 °C	20 min.
+20 °C - +29 °C	5 min.
+30 °C - +40 °C	3 min.

NOŚNOŚCI

Kotwa żywiczna RM II: ampułka z żywicą RM II z tuleją z gwintem wewnętrznym RG M I

Stal cynkowana klasy / stal nierdzewna A4

Nośności pojedynczej kotwy w betonie zarysowanym (w strefie rozciąganej betonu) klasy C20/25 (~B25) ^{1) 2) 3) 4) 7)}										Minimalne odstęp przy równoczesnej redukcji nośności	
Typ kotwy	Właściwości stali	Min. grubość podłoża	Efektywna głębokość zakotwienia	Moment dokręcania	Nośność na wyrywanie	Nośność na ścinanie	Wymagany odstęp od krawędzi (z 1 krawędzią) dla:		Wymagany odstęp osiowy	Min. odstęp osiowy	Min. odstęp od krawędzi
							nośności na wyrywanie	nośności na ścinanie			
		h_{min} [mm]	h_{ef} [mm]	T_{max} [Nm]	$N_{perm}^{4)}$ [kN]	$V_{perm}^{4)}$ [kN]	c [mm]	c [mm]	s_{cr} [mm]	$s_{min}^{5)}$ [mm]	$c_{min}^{5)}$ [mm]
RG M 8 I	5.8	120	90	10	4,7	5,3	135	85	270	55	55
	8.8							145			
	A4-70							95			
RG M 10 I	5.8	130	90	20	6,3	8,3	135	135	270	65	65
	8.8							235			
	A4-70							155			
RG M 12 I	5.8	170	125	40	9,8	12,1	190	165	375	75	75
	8.8							285			
	A4-70							185			
RG M 16 I	5.8	210	160	80	15,4	22,4	240	275	480	95	95
	8.8							405			
	A4-70							315			
RG M 20 I	5.8	270	200	120	24,4	35,4	300	385	600	125	125
	8.8							600			
	A4-70							435			

W celu wymiarowania należy uwzględnić całą ocenę techniczną ETA-16/0340. ⁶⁾

¹⁾ Uwzględniono częściowe współczynniki bezpieczeństwa podane w ETA-16/0340, jak również częściowy obciążeniowy współcz. bezp. $\gamma_L = 1,4$. Jako pojedynczą kotwę należy traktować kotwę o odstępie osiowym $s \geq 3 \cdot h_{ef}$ i odstępem od krawędzi $c \geq 1,5 \cdot h_{ef}$. Dokładne dane w ETA-16/0340.

²⁾ Dla wyższych klas betonu aż do C50/60 możliwe są wyższe nośności.

³⁾ Wiercenie udarowe. W celu uwzględnienia innych metod wiercenia i związanych z nimi warunków kotwienia zob. ETA-16/0340.

⁴⁾ W przypadku kombinacji wyrywania, ścinania, momentów zginających i zredukowanych odstępów od krawędzi i osiowych (dla grupy kotew) zalecamy zastosowanie naszego oprogramowania C-FIX.

⁵⁾ Minimalny możliwy odstęp osiowy odpowiadający odstępowi od krawędzi przy redukcji nośności.

⁶⁾ Podane nośności odnoszą się do oceny technicznej ETA-16/0340, wydanej 6.10.2017. Wymiarowanie wg ETAG 001, Raportu Technicznego TR 029 (dla obciążeń statycznych i quasi-statycznych).

⁷⁾ Wymagane jest zbrojenie zapobiegające rozczepieniu betonu. Szerokość rozwarcia rys powinna być ograniczona do $w_k \sim 0,3$ mm.

NOŚNOŚCI

Kotwa żywiczna RM II: ampułka z żywicą RM II z tuleją z gwintem wewnętrznym RG M I

Stal cynkowana / stal nierdzewna A4

Nośności pojedynczej kotwy w betonie niezarysowanym (w strefie ściskanej betonu) C20/25 (~B25) ^{1) 2) 3)}									Minimalne odstęp przy równoczesnej redukcji nośności		
Typ kotwy	Właściwości stali	Min. grubość podłoża	Efektywna głębokość zakotwienia	Moment dokręcania	Nośność na wyrywanie	Nośność na ścinanie	Wymagany odstęp od krawędzi (z 1 krawędzią) dla:		Wymagany odstęp osiowy	Min. odstęp osiowy	Min. odstęp od krawędzi
							nośności na wyrywanie	nośności na ścinanie			
		h_{min} [mm]	h_{ef} [mm]	T_{max} [Nm]	$N_{perm}^{4)}$ [kN]	$V_{perm}^{4)}$ [kN]	c [mm]	c [mm]	s_{cr} [mm]	$s_{min}^{5)}$ [mm]	$c_{min}^{5)}$ [mm]
RG M 8 I	5.8	120	90	10	9,0	5,3	85	65	270	55	55
	8.8				12,8	8,3	135	95			
	A4-70				9,9	5,9	95	70			
RG M 10 I	5.8	130	90	20	13,8	8,3	140	90	270	65	65
	8.8				17,1	13,3	190	155			
	A4-70				15,7	9,3	170	100			
RG M 12 I	5.8	170	125	40	20,5	12,1	180	110	375	75	75
	8.8				26,6	19,3	265	190			
	A4-70				22,5	13,5	210	125			
RG M 16 I	5.8	210	160	80	37,6	22,4	330	180	480	95	95
	8.8				40,6	30,9	365	265			
	A4-70					25,1		205			
RG M 20 I	5.8	270	200	120	56,7	35,4	445	250	600	125	125
	8.8					51,4		400			
	A4-70					39,4		285			

W celu wymiarowania należy uwzględnić całą ocenę techniczną ETA-16/0340. ⁶⁾

¹⁾ Uwzględniono częściowe współczynniki bezpieczeństwa podane w ETA-16/0340, jak również częściowy obciążeniowy współcz. bezp. $\gamma_L = 1,4$. Jako pojedynczą kotwę należy traktować kotwę o odstępie osiowym $s \geq 3 \cdot h_{ef}$ i odstępem od krawędzi $c \geq 1,5 \cdot h_{ef}$. Dokładne dane w ETA-16/0340.

²⁾ Dla wyższych klas betonu aż do C50/60 możliwe są wyższe nośności.

³⁾ Wiercenie udarowe. W celu uwzględnienia innych metod wiercenia i związanych z nimi warunków kotwienia zob. ETA-16/0340.

⁴⁾ W przypadku kombinacji wyrywania, ścinania, momentów zginających i zredukowanych odstępów od krawędzi i osiowych (dla grupy kotew) zalecamy zastosowanie naszego oprogramowania C-FIX.

⁵⁾ Minimalny możliwy odstęp osiowy odpowiadający odstępowi od krawędzi przy redukcji nośności.

⁶⁾ Podane nośności odnoszą się do oceny technicznej ETA-16/0340, wydanej 6.10.2017. Wymiarowanie wg ETAG 001, Raportu Technicznego TR 029 (dla obciążeń statycznych i quasi-statycznych).