

Łatwa w montażu kotwa z gwintem wewnętrznym, przeznaczona do zamocowań w sprężonych płytach kanałowych.



Urządzenia klimatyzacyjne mocowane do płyt kanałowych



Trasa kablowa mocowana do płyt kanałowych

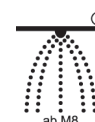
WERSJE PRODUKTU

- Stal cynkowana galwanicznie
- Stal nierdzewna

MATERIAŁY PODŁOŻA

- Sprężone płyty kanałowe \geq C45/55

OZNAKOWANIE



KORZYŚCI

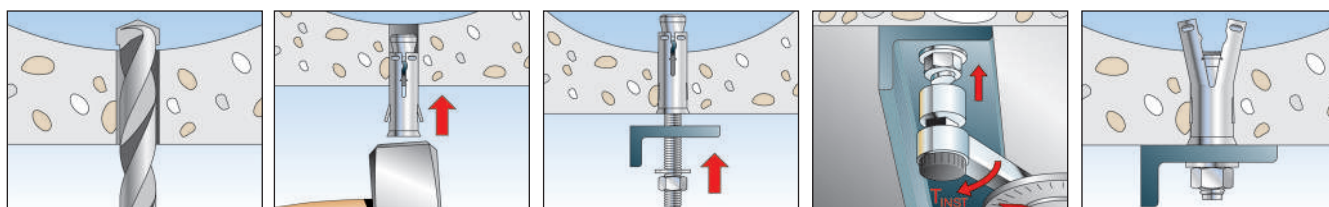
- Dzięki zasadzie funkcjonowania kotwy FHY, może być ona zastosowana w pustej przestrzeni lub w pełnym materiale, w odległości co najmniej 5 cm do cięgna.
- Odpowiednio ukształtowane obrzeże zapobiega wpadnięciu tulei do pustej przestrzeni i umożliwia bezproblemowy montaż.
- Zoptymalizowana geometria kotwy minimalizuje energię potrzebną do jej osadzenia i umożliwia zastosowanie na wąskiej przestrzeni. Dzięki temu montaż jest bardzo wygodny.
- Wewnętrzny gwint metryczny pozwala na zastosowanie ogólnie dostępnych śrub metrycznych lub prętów nagwintowanych, dostosowanych do konkretnego zamocowania.

ZASTOSOWANIA

- Rurociągi
- Trasy kablowe
- Kanały wentylacyjne
- Tryskacze
- Sufity podwieszane
- Konsole
- Konstrukcje stalowe
- Konstrukcje drewniane

FUNKCJONOWANIE / MONTAŻ

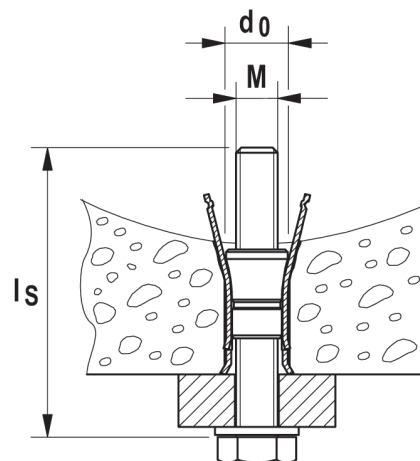
- Kotwa FHY jest przeznaczona do montażu wstępnego.
- Kotwę FHY należy wsunąć do otworu i lekko wbić młotkiem na równo z powierzchnią podłoża.
- W celu rozparcia kotwa musi się wesprzeć na elemencie mocowanym.
- Podczas dokręcania odpowiednim momentem stożek jest wciągany do tulei rozporowej, która rozpręża się w pustej przestrzeni i także dociska do ścianek w pełnym materiale.
- Potrzebna śruba o długości $l_s =$ minimalna głębokość wkręcania e_2 + grubość elementu mocowanego t_{fix} + grubość podkładki (dla prętów nagwintowanych: + wysokość nakrętki).



INFORMACJE TECHNICZNE



Kotwa do płyt kanałowych FHY



Oznaczenie produktu	Stal cynkowana galwanicznie	Stal nierdzewna	Ocena Techniczna	Średnica wiertła	Długość kotwy	Gwint	Min. głębokość otworu	Min. głębokość wkręcania	Ilość w opakowaniu
	Nr art.	Nr art.	DIBt	d_0 [mm]	l [mm]	M	h_1 [mm]	$l_{E,min}$ [mm]	[szt.]
	gvz	A4							
FHY M6	030138	—	●	10	37	M6	50	37	50
FHY M6	—	030139	—	10	37	M6	50	37	50
FHY M8	030146	—	●	12	43	M8	60	43	25
FHY M8	—	030147	—	12	43	M8	60	43	25
FHY M10	030148	—	●	16	52	M10	65	52	20
FHY M10	—	030151	—	16	52	M10	65	52	20
FHY M12	545512	—	—	18	52	M12	65	52	25

NOŚNOŚCI

Kotwa do płyt kanałowych FHY stal cynkowana galwanicznie

Nośności¹⁾³⁾ pojedynczej kotwy w sprężonych płytach kanałowych z betonu klasy $\geq C45/55$.

Oznaczenie produktu	Grubość ścianki d_u [mm]	Moment dokręcania T_{inst} [Nm]	Nośność $F_{zul}^{2)}$ [kN]	Wymagany odstęp od krawędzi (dla 1 krawędzi) [mm]	Min. odstęp osiowy $s_{min}^{4)}$ [mm]	Min. odstęp od krawędzi $c_{min}^{4)}$ [mm]
FHY M6	25 - 29	10	0,7	150	70	100
	30 - 39		0,9		80	
	≥ 40		2,0		100	
FHY M8	25 - 29	10	0,7		70	
	30 - 39		0,9		80	
	≥ 40		2,0		100	
FHY M10	30 - 39	20	1,2	80		
	≥ 40		3,0	100		

W celu wymiarowania należy uwzględnić całą aprobatę techniczną Z-21.1-1711.

¹⁾ Nośności uwzględniają wszystkie częściowe współczynniki bezpieczeństwa.

²⁾ Obowiązuje dla wrywania, ścinania i wrywania ukośnego pod dowolnym kątem. W przypadku ścinania ze zginaniem, jak również przy zredukowanych odstępach od krawędzi i osiowych (dla grupy kotew) zobacz aprobatę.

³⁾ Dla śrub klasy 4.6.

⁴⁾ Najmniejszy możliwy odstęp osiowy lub od krawędzi, przy równoczesnej redukcji nośności.

NOŚNOŚCI

Kotwa do płyt kanałowych FHY stal nierdzewna A4

Nośności^{1) 3)} pojedynczej kotwy w sprężonych płytach kanałowych z betonu klasy $\geq C45/55$.

Oznaczenie produktu	Grubość ścianki d_u [mm]	Moment dokręcania T_{inst} [Nm]	Nośność $F_{empf}^{2)}$ [kN]	Wymagany odstęp od krawędzi (dla 1 krawędzi) [mm]	Min. odstęp osiowy $s_{min}^{4)}$ [mm]	Min. odstęp od krawędzi $c_{min}^{4)}$ [mm]
FHY M6 A4	25 - 29	10	0,7	150	70	100
	30 - 39		0,9		80	
	≥ 40		2,0		100	
FHY M8 A4	25 - 29	10	0,7		70	
	30 - 39		0,9		80	
	≥ 40		2,0		100	
FHY M10 A4	30 - 39	20	1,2	80		
	≥ 40		3,0	100		

¹⁾ Nośności uwzględniają wszystkie częściowe współczynniki bezpieczeństwa.

²⁾ Obowiązuje dla wrywania, ścinania i wrywania ukośnego pod dowolnym kątem.

³⁾ Dla śrub klasy A4-70.

⁴⁾ Najmniejszy możliwy odstęp osiowy lub od krawędzi, przy równoczesnej redukcji nośności.