



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

PL 00-611 WARSZAWA, ul. FILTROWA 1

tel.: (48 22) 825-04-71; (48 22) 825-76-55; fax: (48 22) 825-52-86

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie – UEAtc
Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobatach Technicznych – EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-7704/2008

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249 z 2004 r., poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

PIANKI POLIURETANOWE FISCHER M 750 lato / zima i FISCHER P 750 lato / zima

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobatach Technicznej ITB.

Termin ważności:

10 lipca 2013 r.



DYREKTOR
w/z Zastępcy Dyrektora
ds. Współpracy z Gospodarką

Jan Bobrowicz

Załącznik:

Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 10 lipca 2008 r.

Dokument Aprobatach Technicznej ITB AT-15-7704/2008 zawiera 10 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobatach Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

Z A Ł A C Z N I K**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****SPIS TREŚCI**

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA.....	3
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA.....	4
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	5
5. OCENA ZGODNOŚCI	6
5.1. Zasady ogólne.....	6
5.2. Wstępne badanie typu.....	7
5.3. Zakładowa kontrola produkcji.....	7
5.4. Badania gotowych wyrobów.....	7
5.5. Częstotliwość badań	8
5.6. Metody badań.....	8
5.7. Pobieranie próbek do badań	8
5.8. Ocena wyników badań	8
6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE.....	9
7. TERMIN WAŻNOŚCI.....	9

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobataj Technicznej ITB są pianki poliuretanowe FISCHER M 750 lato, FISCHER M 750 zima, FISCHER P 750 lato i FISCHER P 750 zima

Pianki FISCHER M 750 lato / zima i FISCHER P 750 lato / zima są jednoskładnikowymi, półsztywnymi piankami poliuretanowymi w aerozolu. Materiał do wytwarzania pianek (żywice poliuretanowe, diizocyjaniany i dodatki) dostarczany jest w metalowych pojemnikach o pojemności 750 ml.

Pianki FISCHER M 750 lato / zima są wytwarzane i aplikowane przy użyciu aplikatora (dyszy z wężykiem), natomiast pianki FISCHER P 750 lato / zima są wytwarzane i aplikowane przy użyciu specjalnego pistoletu.

Właściwości techniczne pianek poliuretanowych FISCHER M 750 lato / zima i FISCHER P 750 lato / zima podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Pianki poliuretanowe FISCHER M 750 lato / zima i FISCHER P 750 lato / zima są przeznaczone do uszczelniania przestrzeni między ościeżami a ościeżnicami okien i drzwi (z wyjątkiem przeciwpożarowych), wykonanych z drewna, metalu lub wysokoudarowego PVC oraz przy montażu okien i drzwi, przy czym montaż ten powinien być wykonywany przy użyciu łączników mechanicznych.

Pianki poliuretanowe, objęte Aprobataj, przeznaczone są także do wypełniania pęknięć i niewielkich szczelin w połączeniach między elementami przegród w budynku (z wyjątkiem przegród sklasyfikowanych w zakresie odporności ogniowej).

Prace z użyciem pianki poliuretanowej FISCHER M 750 lato i FISCHER P 750 lato powinny być wykonywane w temperaturze od + 5 °C do + 30 °C.

Prace z użyciem pianki poliuretanowej FISCHER M 750 zima i FISCHER P 750 zima powinny być wykonywane w temperaturze od -10 °C do + 30 °C.

Pianki poliuretanowe, objęte Aprobataj, należy chronić przed działaniem promieniowania UV przez osłonięcie ich odpowiednim kitem lub innymi wyrobami, odpornymi na warunki klimatyczne. Nie należy używać pianki w pobliżu otwartego ognia.

Podczas prac z użyciem pianki poliuretanowej należy ściśle przestrzegać warunków jej stosowania, określonych w instrukcji producenta oraz warunków montażu drzwi i okien, określonych w instrukcjach ich producentów.

Pianki poliuretanowe FISCHER M 750 lato / zima i FISCHER P 750 lato / zima powinny być stosowane zgodnie z projektem technicznym obiektu, a także obowiązującymi normami i przepisami techniczno-budowlanymi, z uwzględnieniem właściwości wyrobu określonych w p. 3 oraz wytycznymi określonymi w instrukcji stosowania opracowanej przez Producenta.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

Właściwości techniczne pianek poliuretanowych FISCHER M 750 lato / zima i FISCHER P 750 lato / zima podano w tablicach 1 ÷ 2.

Tablica 1

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań
		FISCHER M 750 lato spieniana aplikatorem	FISCHER P 750 lato spieniana pistoletem	
1	2	3	4	5
1	Gęstość pozorna, kg/m ³	17,0 ± 10 %	16,0 ± 10 %	PN-EN ISO 845:2000 na próbkach bez naskórka
2	Nasiąkliwość wodą po 24 h, przy częściowym zanurzeniu, kg/m ²	≤ 1		PN-EN ISO 1609:1999 metoda A, na próbkach o wymiarach (150x150x25) mm bez naskórka
3	Zmiana wymiarów liniowych, %, po 48 h w temp. + 70 °C i wilg. wzgl. 90 %, w kierunku: – długości i szerokości – grubości (kierunek wzrostu pianki w formie)	≤ 3 ≤ 4		PN-EN 1604+AC:1999 na próbkach wg PN-92/C-89083 o wymiarach (150x150x25) mm bez naskórka
4	Naprężenie ściskające przy 10 % odkształceniu względnym, kPa	≥ 50		PN-EN 826:1998 na próbkach o wymiarach (50x50x50) mm
5	Wytrzymałość na rozciąganie, kPa	≥ 120	≥ 130	PN-EN 1607:1999 na próbkach o wymiarach (60x60x50) mm
6	Przyczepność pianki, kPa, do: – drewna – stali	≥ 140 ≥ 170	≥ 100 ≥ 150	PN-EN 1607:1999 na próbkach o wymiarach (60x60x20) mm

Tablica 2

Poz.	Właściwości	Wymagania		Metody badań *
		FISCHER M 750 zima spieniana aplikatorem	FISCHER P 750 zima spieniana pistoletem	
1	2	3	4	5
1	Gęstość pozorna, kg/m ³	51 ± 10 %	41 ± 10 %	PN-EN ISO 845:2000 na próbkach bez naskórka
2	Nasiąkliwość wodą po 24 h, przy częściowym zanurzeniu, kg/m ²	≤ 1		PN-EN ISO 1609:1999 metoda A, na próbkach o wymiarach (150x150x25) mm bez naskórka
3	Zmiana wymiarów liniowych, %, po 24 h w temp. + 40 °C i wilg. wzgl. 90 %	≤ 5		PN-EN 1604+AC:1999 na próbkach wg PN-92/C-89083 o wymiarach (100x100x25) mm bez naskórka bez naskórka
4	Naprężenie ściskające przy 10 % odkształceniu względnym, kPa	≥ 40		PN-EN 826:1998 na próbkach o wymiarach (50x50x50) mm
5	Wytrzymałość na rozciąganie, kPa	≥ 200	≥ 140	PN-EN 1607:1999 na próbkach o wymiarach (60x60x50) mm
6	Przyczepność pianki, kPa, do: – drewna – stali – PVC	≥ 140 ≥ 170 ≥ 200	≥ 100 ≥ 150 ≥ 200	PN-EN 1607:1999 na próbkach o wymiarach (60x60x20) mm

* bezpośrednio po spienianiu, piankę (w formach) należy włożyć do komary klimatycznej i klimatyzować w temperaturze – 10 °C przez 24 h

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Pianki poliuretanowe FISCHER M 750 lato / zima i FISCHER P 750 lato / zima powinny być pakowane, przechowywane i transportowane w sposób zapewniający ich zabezpieczenie przed zniszczeniem lub mechanicznym uszkodzeniem opakowań. Warunki pakowania mogą być uzgodnione między producentem i odbiorcą.

Do każdego opakowania powinna być dołączona etykieta zawierająca następujące dane:

- nazwę i adres producenta,
- adres zakładu produkcyjnego,
- identyfikację wyrobu zawierającą nazwę handlową i oznaczenie wyrobu,

- nr Aprobaty Technicznej ITB AT-15-7704/2008,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- termin przydatności do użytku jeśli jest określony,
- pojemność opakowania,
- podstawowe warunki stosowania,
- oznakowanie wymagane przez rozporządzenie Ministra Zdrowia w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych (Dz. U. 173/2003, poz. 1679 z późniejszymi zmianami) oraz środki ostrożności według karty ,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2005, poz. 2041).

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2005, poz. 881), wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzone do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7704/2008 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2005, poz. 2041) oceny zgodności wyrobów, objętych Aprobata Techniczną ITB AT-15-7704/2008, dokonuje producent (lub jego upoważniony przedstawiciel), mający siedzibę na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, stosując system 3

W przypadku systemu 3 oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7704/2008 na podstawie:

- a) wstępnego badania typu przeprowadzonego przez akredytowane laboratorium,
- b) zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu i stosowania.

Wstępne badanie typu pianek poliuretanowych obejmuje:

- nasiąkliwość wodą przy częściowym zanurzeniu,
- naprężenie ściskające przy 10 % odkształceniu względnym,
- zmianę wymiarów liniowych,
- wytrzymałość na rozciąganie,
- przyczepność do drewna i stali,
- przyczepność do PVC (tylko w przypadku pianek FISCHER M 750 zima i FISCHER P 750 zima).

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych wyrobu, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie składników,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7704/2008. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobów powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań i dokumentach handlowych.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- gęstości pozornej,
- naprężenia ściskającego przy 10 % odkształceniu względnym.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- nasiąkliwości wodą przy częściowym zanurzeniu,
- zmian wymiarów liniowych,
- wytrzymałości na rozciąganie,
- przyczepności do drewna i stali,
- przyczepności do PVC (tylko w przypadku pianek FISCHER M 750 zima i FISCHER P 750 zima).

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

Badania właściwości technicznych powinny być wykonywane według norm podanych w tablicach 1 ÷ 2, kol. 5. Otrzymane wyniki badań należy porównać w wymaganiami podanymi w tablicach 1 ÷ 2, kol. 3 i 4.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać zgodnie z normą PN-83/N-03010.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby i skompletowane zestawy wyrobów należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB jeżeli wszystkie wyniki badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna AT-15-7704/2008 jest dokumentem stwierdzającym przydatność pianek poliuretanowych FISCHER M 750 lato / zima i FISCHER P 750 lato / zima do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1 p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92/2005, poz. 881) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-7704/2008 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.2. Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu RP z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo Własności Przemysłowej (Dz. U. nr 119/2005 poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.3. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.4. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producenta pianek poliuretanowych FISCHER M 750 lato / zima i FISCHER P 750 lato / zima od odpowiedzialności za właściwą jakość tych wyrobów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe ich zastosowanie.

6.5. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzaniem do obrotu i stosowania w budownictwie pianek poliuretanowych FISCHER M 750 lato / zima i FISCHER P 750 lato / zima należy zamieszczać informację o udzielonej temu rozwiązaniu Aprobacie Technicznej ITB AT-15-7704/2008.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-7704/2008 jest ważna do 10 lipca 2013 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej

Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-EN 826:1998	<i>Tworzywa sztuczne porowate i gumy. Określanie zachowania przy ściskaniu</i>
PN-EN 1604+AC:1999	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperaturowych i wilgotnościowych</i>
PN-EN 1607:1999	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych</i>
PN-EN 1609:1999	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie krótkotrwałej nasiąkliwości wodą metodą częściowego zanurzenia</i>
PN-EN ISO 845:2000	<i>Gumy i tworzywa sztuczne porowate. Oznaczanie gęstości pozornej (objętościowej)</i>
PN-93/C-89084	<i>Tworzywa sztuczne sztywne porowate. Oznaczanie chłonności wody</i>
PN-83/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbkii</i>

Raporty, sprawozdania z badań, klasyfikacje i oceny

1. NL-0523/A/08, Praca badawcza dotycząca pianki poliuretanowej w aerzolu o nazwie PIANKA POLIURETANOWA ZIMOWA produkcji firmy ORION, Zakład Badań Lekkich Przegród i Przeszkleń ITB, Warszawa 2008 r.
2. NL-3139/A/05, Praca badawcza dotycząca pianki poliuretanowej w aerzolu o nazwie 1PU, produkcji firmy ORION, Zakład Badań Lekkich Przegród i Przeszkleń ITB, Warszawa 2005 r.
3. NL-1774/A/98, Badania pianki poliuretanowej 1PU produkcji firmy Orion Polyurethanes, Zakład Badań Lekkich Przegród i Przeszkleń ITB, Warszawa 1998 r.